



Anders Citré

# Öresund Plast kompletterar med konsultuppdrag på konstruktion

*Malmö (Polymervärlden).*

Öresund Plast i Malmö är formsprutare men kompletterar med mekanisk bearbetning. Den är avsedd dels för efterbearbetning av formgods formsprutat i korta serier, dels för tillverkning av prototyper. Företaget har också egen formtillverkning och tillverkar ungefär hälften av sitt interna behov.

Med två anställda formkonstruktörer åtar sig företaget även konsultuppdrag på konstruktion, även om de sedan inte resulterar i formtillverkning eller formsprutning. Det har varit ett viktigt komplement i lågkonjunkturen.

**A**tt vi har egen formtillverkning är ganska logiskt, säger företagets ägare, Anders Citré. Från 1994 var jag platschef vid TD Formverktyg i Malmö. Även om det var ett formtillverkande företag, hade det tre formsprutmaskiner, dels för utfallsprover, dels för andra externa uppgifter.

## Sju formsprutmaskiner

- När jag startade 2001 hade jag turen att kunna köpa sju begagnade formsprutmaskiner av Sani Maskiner. Fem av

dem var förhållandevis moderna. Två med låskraft 40 ton, tre med låskraft 110 ton. De två äldsta såldes.

- 2007 investerat vi i ytterligare två maskiner med 25 respektive 175 tons låskraft. Sedan dess har vi inte investerat i maskiner utan i huvusak i kringutrustning.

- Samtliga maskiner är av samma fabrikat, vilket är en fördel ur servicesynpunkt. De är fullutrustade med torkar, material-sugar, doserare, tempereringsaggregat och bandtransportörer.

- Önskemålet är att köpa en större maskin kring 300 ton men det ligger en bra bit framåt i tiden. Vi kan i dag formspruta formgods upp till 500 gram.

- Om vi får förfrågan från våra kunder på större formgods har vi samarbete med andra formsprutare och kan lägga ut den formsprutningen.

- Vi har inga problem om vi vill expandera. Vi har gott om utrymme. Vår fabrikslokal har en yta av 800 m<sup>2</sup>. Det innebär att vi kan öka maskinparken till 10 maskiner utan problem. Utöver det har vi en kontorsdel på andra våningen med en yta av 200 m<sup>2</sup>.

## Kundstrukturen

- Våra kunder finns i huvudsak inom medicin, elektronik

och livsmedelsindustri liksom inom allmän verkstadsindustri.

- Medicinindustrin är annorlunda. I stället för krav på korta ledtider och snabba leveranser arbetar de mer på sikt. Produkterna utvecklas noggrant och långsamt, vilket gör att tiden från projektstart till färdig produkt kan vara lång. En fördel är att medicinindustrin inte är så konjunkturkänslig.

- Våra kunder finns huvudsakligen i södra Sverige och på Själland men vi har även kunder i Tyskland och t.o.m. USA. Vi hade 10 kunder när vi startade, nu har vi 80 och totalt 125 formar i produktion.

### **Formtillverkning**

- Även om jag kom från ett formtillverkande företag hade vi fram till 2006 ingen egen formtillverkning utan endast service och underhåll.

- 2006 förändrades bilden. Vi köpte inkråmet i Defender som var formleverantör till oss. I köpet ingick en NC-fräs, sänkgnist, en svarv, en rundslip och en planslip. Det gav oss den komplettering på formsidan som motiverade egen formtillverkning.

- Framförallt var det viktigt med sänkgnisten. Det finns inte så många formtillverkare som har det. Det gör att vi får många uppdrag av andra formtillverkare på gnistning.

### **Gör hälften**

- Vi gör inte hela vårt formbehov utan cirka hälften. Vi ombesörjer formtillverkning i Kina om kunden så önskar, framförallt stora formar där vi har svårt att konkurrera med priset. Vi har arbetat med samma kinesiska företag i åtta år och köper direkt eftersom vi har eget formkunnande.

- I dag har vi två anställda som bygger formar och det är en växande del. Många vill ha sina formar tillverkade i Sverige eftersom de har en garanti för närservice.

- Vi har även uppdrag från andra företag med renovering, service och underhåll av formar. Det ger välkomna intäkter. Med egna formsprutmaskiner kan vi testköra formen efter slutfört arbete.

- När vi får en ny kund och är med i tidigt skede kan vi göra en produktkonstruktion i CAD, göra en CAM-beredning, själva tillverka formen och formspruta.

### **Mekanisk bearbetning**

- Vi har även mekanisk bearbetning. Vi har en del kunder som endast vill ha kanske ett 100-tal detaljer. För att minska formkostnaderna gör vi en formsprutad produkt i en enkel form utan kärndrag och gör sedan bormningar och montering av gänginsatser genom mekanisk bearbetning.

- Vi kan även svarva prototyper från block eller en rundstav. Vi har en NC-fräs där vi kan bearbeta såväl plast som stål och grafit.

### **Montering**

- Vi har många monteringsuppdrag. Vi erbjuder montering av färdiga produkter inklusive etikettering och förpackning och kan även ombesörja metallisering eller lackering.

### **Metallersättning**

- Vi har siktat in oss på metallersättning. Vi har bl.a. tagit fram en exenter som tidigare gjordes av brons. Vi har kunnat tillverka den för tiondelen av bronspriset trots att ordena ligger på endast 500 om året.

- De tillverkas av polyamid 6.6. med 50 procent glas-kulor. Vi har byggt formen själva. Toleransen på detaljen är 0,01 mm. I utvecklingen har vi samarbetat med en råvarudistributör.

- Inom metallersättning har vi flera andra tekniska projekt. Det är relativt små kunder och korta serier där egen formtillverkning är en styrka.

### **Lufffilter**

- En produkt vi tillverkar är ett filter för luftrening av flygbränsle på flygplatser. Det sitter 16 sådana enheter i en trumma.

- De formsprutas av PA 6 i två halvor. I formen spänner vi upp en non woven filterduk som vidhåftar stommen vid formsprutningen.

### **Kundvagnshållare**

- Allt är inte tekniskt industrigods. Vi formsprutar hållare av polypropen för inköpslistor. De skruvas fast på kundvagnar. De sitter bl.a. på Ica Maxis kundvagnar i Ängelholm.

- Hållaren har en plan platta där man kan fästa anteckningsblock. Pappersfästet är konstruerat så att man kan lägga en penna i det. På plattan finns rejält med utrymme för att påtrycka reklam, säger Anders Citré.

*(Jac)*