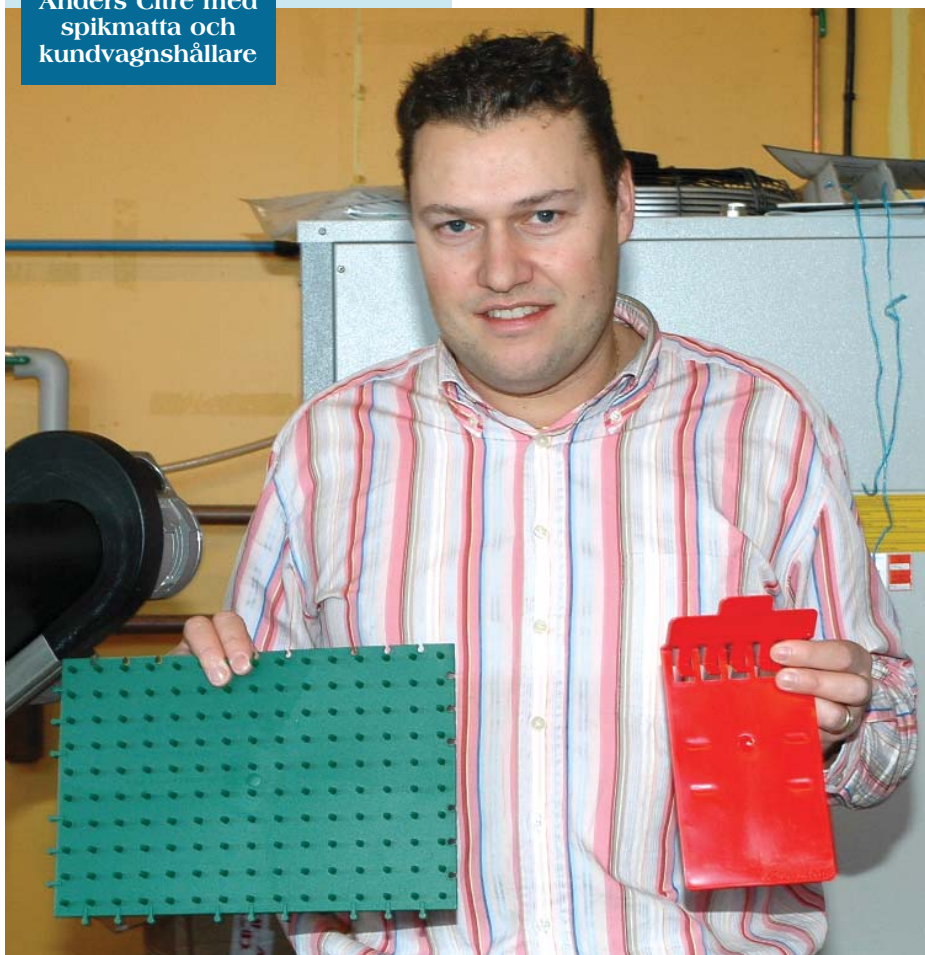


Öresund Plast satsar på metallersättning

Malmö (Polymervärlden)

Det är nu sju år sedan Anders Citré startade Öresund Plast i Malmö. Sedan dess har omsättningen ökat från 1,1 miljoner till 5 miljoner 2007. I år beräknas en omsättning kring 6 miljoner. Företaget är formsprutare men kompletterar med mekanisk bearbetning. Den är avsedd dels för efterbearbetning av formgods formsprutat i korta serier, dels för tillverkning av prototyper. Företaget har också egen formtillverkning och tillverkar ungefär hälften av sitt interna behov av formar.

Anders Citré med spikmatta och kundvagnshållare



Att vi tillverkar formar är ganska logiskt, säger Anders Citré. Från 1994 var jag platschef vid TD Formverktyg i Malmö. Även om det var ett formtillverkande företag, hade företaget tre formsprutmaskiner för dels utfallsprover, dels en del externa uppgifter.

Sju formsprutmaskiner

- När jag startade 2001 hade jag turen att kunna köpa sju begagnade formsprutmaskiner av Sani Maskiner. Fem av dem var förhållandevis moderna. Två med låskraft 40 ton, tre med låskraft 110 ton. De två äldsta såldes. Sedan dess har vi investerat i ytterligare två maskiner med 25 respektive 175 tons låskraft.

- Samtliga maskiner var av samma fabrikat, vilket är en fördel ur service-synpunkt. De är fullutrustade med torkar, materialsugar, doserare, temperingsaggregat och bandtransportörer.

- Det var ett ekonomiskt sätt att snabbt skapa en maskinpark och efter-

som priset var bra, blev avskrivningskostnaderna låga.

Större maskin

- Nästa steg är att köpa en större maskin. Kan vi hitta en bra maskin kring 300 ton till rätt pris köper vi den. Vi har haft förfrågan från kunder på större formgods. I dag lägger vi ut uppdrag som kräver större maskiner på kollegor.

- Vi kan formspruta formgods upp till 500 gram. Vi skulle gärna nå kring 1.000 gram.

- Vi har gott om utrymme. Vår fabrikslokal har en yta av 800 m². Det innebär att vi kan öka maskinparken till 10 maskiner utan problem. Utöver det har vi en kontorsdel på andra våningen med en yta av 200 m².

Kundstrukturen

- Våra kunder finns i huvudsak inom medicin-, elektronik och livmedelsindustri, men givetvis har vi kunder inom allmän verkstadsindustri.

- Medicinindustrin är annorlunda. I stället för krav på korta ledder och snabba leveranser arbetar de mer på sikt. Produkterna utvecklas noggrant och långsamt, vilket gör att tiden från projektstart till färdig produkt kan vara lång. En fördel är att medicinindustrin inte är så konjunkturkänslig.

- Våra kunder finns huvudsakligen lokalt i Skåne och på Själland men vi har även kunder i Tyskland och t.o.m. USA. Vi hade 10 kunder när vi startade, nu har vi 60. Vi har i dag totalt 125 formar i produktion.

Formtillverkning

- Även om jag kom från ett formtillverkande företag, hade vi fram till 2006 ingen egen formtillverkning utan endast service och underhåll. I dag har vi två anställda som bygger formar.

- 2006 köpte vi inkrämet i Defender som var formleverantör till oss. I köpet ingick en NC-fräs, sänkgnist, en svarv, en rundslip och en planslip. Det gav oss en komplettering på formsidan som motiverade egen formtillverkning.

Gör hälften

- Vi gör inte hela vårt formbehov utan cirka hälften. Formar med kostnader över 100.000 kronor köper vi i Kina, kanske 5-10 om året. På stora formar har vi svårt att konkurrera med priset.

- Vi har arbetat med samma kinesiska företag i fem år och köper direkt eftersom vi har eget formkunnande. Vi gör 5-10 formar om året själva. Vi gör formkonstruktionerna i huset och tar även externa uppdrag för formkonstruktion.

Mekanisk bearbetning

- Vi har även mekanisk bearbetning. Vi har en del kunder som endast vill ha kanske ett 100-tal detaljer. För att minska formkostnaderna gör vi en enkel formsprutad produkt i en enkel form utan kärndrag och gör sedan borrar och montering av gänginsatser genom mekanisk bearbetning.

- Vi kan även svara en prototyp från ett block eller en rundstav.

- Vi har ökat kapaciteten på mekanisk bearbetning genom investering i en NC-fräs där vi kan bearbeta såväl plast som stål och grafit.

Montering

- Vi har fått allt mer monteringsuppdrag. Vi erbjuder montering av färdiga produkter inklusive etikettering och förpackning och kan även ombesörja metallisering eller lackering.

Metallersättning

- Vi har siktat in oss på metallersättning. Vi har bl.a. tagit fram en exenter som tidigare gjordes av brons och kostade

1.100 kronor. Vi har kunnat tillverka den för 80 kronor, trots att ordena ligger på endast 500 om året.

- De tillverkas av polyamid 6.6. med 50 procent glaskulor. Vi har byggt formen själva. Toleransen på detaljen är 0,01 mm. I utvecklingen har vi samarbetat med en råvarudistributör.

- Inom metallersättning har vi ett 20-tal kunder på tekniska projekt. Det är relativt små kunder och korta serier där egen formtillverkning är en styrka.

Luftfilter

- En produkt vi tillverkar är ett filter för luftrening av flygbränsle på flygplatser. Det sitter 16 sådana enheter i en trumma.

- De formsprutas av PA 6 i två halv. I formen spänner vi upp en non woven filterduk som vidhäftar stommen vid formsprutningen.

Kundvagnshållare

- Allt är inte tekniskt industrigods. Just nu arbetar vi gemensamt med ett företag i Ängelholm med att ta fram en hållare för kundvagnar.

- Det började som ett obligatoriskt projektarbete under sista terminen på gymnasiet i Ängelholm. Eleverna fick i uppgift att starta låsasföretag och ta fram en produkt som skulle kunna säljas.

- Sex klasskamrater bollade idéer och

fastnade till sist för ett förslag som tidigare elever ratat. Det gick ut på att tillverka en hållare av plast som skruvas fast på kundvagnarna i affären.

- För att realisera projektet vände de sig till oss och vi har formsprutat en första serie av polypropen. De 600 första sitter nu på Ica Maxis kundvagnar i Ängelholm och Helsingborg.

- Vill det sig väl kan hållaren bli en produkt som inom ett par år finns på alla kundvagnar i Sverige. Vi arbetar med det som ett gemensamt projekt med Ängelholms-företaget. Produkten marknadsförs av oss under namnet Listit.

- Hållaren har en plan platta där man kan fästa anteckningsblock. Pappersfästet är konstruerat så att man kan lägga en penna i det. På plattan finns rejält med utrymme för att påtrycka reklam.

Spikmatta

- En annan produkt vi tillverkar är en spikmatta. Den formsprutas i fyra halv av TPE. Halvorna har totalt 600 spikar som ligger mot varandra när två halv läggs samman.

- Man ligger med ryggen mot mattan och det ger smärtlindring och avslappning och kan även hjälpa mot t.ex. ryggskott, diskbräck och träningsvärk.

- Vi levererar den till kunden färdigförpackad, säger Anders Citré. *(Jac)*