

Öresund Plast fyrdubblade omsättningen under lågkonjunkturen

Publicerad i Polymervärlden nr 4-05

Malmö (Polymervärlden)

Det är nu tre år sedan Anders Citré startade Öresund Plast i Malmö. Det var en start mitt i lågkonjunkturen, men trots detta har Anders gått från 1,1 miljoner i omsättning första året till 4,4 miljoner tredje året och budget för innevarande år är 5 miljoner.

Senaste året har företaget kompletterat med mekanisk bearbetning. Den är avsedd dels för efterbearbetning av formgods formsprutat i korta serier, dels för tillverkning av prototyper.

Företaget har också i mindre omfattning börjat tillverka formar.



Anders Citré med filter för luftrening. Det formsprutas av PA 6 i två halvor med en non woven filterduk som vidhäftar vid formsprutningen.

Vi har under våra första år fått ett stort antal nya projekt och har i dag totalt 80 formar i produktion, säger Anders Citré. Vi hade 10 kunder när vi startade, nu har vi 50.

- Vår huvudsakliga satsning ligger mot medicinindustrin. Det finns ett stort antal i Skåne liksom på Själland. Inom detta område tillverkar vi kåpor och kringutrustning, men än så länge inget i renrum.

- Våra kunder finns i övrigt inom

verkstadsindustri, elektronikindustri och livsmedelsindustri. De finns även längre norrut samt i Tyskland.

Mekanisk bearbetning

- Vi har en del kunder som endast vill ha kanske ett 100-tal detaljer. För att minska formkostnaderna gör vi en enkel formsprutad produkt i en enkel form utan kärndrag och gör sedan borrar och montering av gänginsatser genom mekanisk bearbetning.

- Om en kund vill ha ett mindre antal

detaljer kan vi svarva en prototyp från ett block eller en rundstav.

- Syftet är inte att ta externa uppdrag på mekanisk bearbetning. Det är helt en service för våra formsprutkunder.

Luftfilter

- En produkt vi tillverkar är ett filter för luftrening av flygbränsle på flygplatser. Det sitter 16 sådana enheter i en trumma.

- De formsprutas av PA 6 i två halvor. I formen spänner vi upp en non woven filterduk som vidhäftar stommen vid formsprutningen.

Montering

- Vi har fått allt mer monteringsuppdrag och även med metalldetaljer där vi även kan ombesörja metallisering eller lackering.

- Ett exempel är en nässug som består av en kateter och en sugenhet samt små filter och en slang. Vi formsprutar plastkomponenterna, kunden levererar filter och slang till oss, varefter vi slutförpackar produkten i plastpåsar.

- I vår monteringsavdelning har vi två anställda.

Fem formsprutmaskiner

- Vi har fem formsprutmaskiner, två med låskraft 40 ton, tre med låskraft 110 ton. De är fullutrustade med torkar, materialsugar, doserare, tempereringsaggregat och bandtransportörer.

- Nästa steg är att köpa en större maskin. Kan vi hitta en bra 250-tonsmaskin till rätt pris köper vi den. Vi har haft förfrågan från kunder på större formgods. I dag lägger vi ut uppdrag som kräver större maskiner på kollegor.

- I dag kan vi formspruta formgods

upp till 250 gram. Vi skulle gärna nå kring 750 gram.

- Vi har gott om utrymme. Vår fabrikslokal har en yta 500 m². Det innebär att vi kan öka maskinparken till 10 maskiner utan problem. Utöver det har vi hyrt en kontorsdel på andra våningen med en yta av 200 m².

Formtillverkning

Före starten av Öresund Plast var Anders plastchef vid TD Formverktyg i Malmö.

- Även om jag kom från ett formtillverkande företag, har vi hittills inte haft egen formtillverkning. Men genom

att vi gått in på mekansik bearbetning har vi nu börjat så smått. Vi har svarv och fräs och kommer att köpa planslip.

- Ambitionen är att kunna erbjuda formar. Det ger snabbare ledtider och vi kan göra korrigeringar i våra formar och sköta det dagliga underhållet.

- Vi har hittills byggt tre formar genom att köpa formställ och komponenter. Vi bygger formen men köper trådnistning och sänknistning.

- Vi köper i huvudsak formar från Kina, men även från lokala formtillverkare. Vi har anställt en formmakare som tidigare arbetade på TD Formverktyg. Han är med och granskar

de formar som vi köper in från Kina.

- De flesta uppgifterna är projekt, där vi är med från början. Vi har ingen egen konstruktion men ett fast avtal med en extern konstruktör som hjälper oss.

Lokala kunder

- Vi har i dag god beläggning även om den inte ökat i den takt vi helst önskat. Men det är naturligtvis ett fenomen som gäller de flesta formsprutare.

- Våra serielängder har ökat, och även om vi satsar på korta och medellånga serier upp till 50.000 har vi i dag en produkt med leveranser av en miljon detaljer årligen, avslutar Anders Citré. *(Jac)*